



浙江省工业新产品证书

证书编号：202306A01965-20230804-02142



产品名称： 闭环式全自动高速精密管件成型机

企业名称： 松阳永信机械制造有限公司

研发人员： 李宪寿 冯传峰 邓忠 杨义和 罗时武 刘
峰超 刘亨 杨金琦



浙江省经济和信息化厅

2023年08月25日

松阳永信机械制造有限公司

2023年度省级工业新产品 闭环式全自动高速精密管件成型机

专家验收评价意见

产品针对高精密无缝钢管的高效制备要求，通过让电机一驱动移动块在凹槽内移动，移动块带着转动部件和圆管一起移动，实现自动均匀冷轧；优化了挤压组件设计，通过液压缸的推力时将挤压块均匀推挤，以满足均匀成型要求，降低了制造难度和成本。产品相关技术已获实用新型专利1件，处国内同类产品先进水平。

松阳永信机械制造有限公司

2023年度省级工业新产品 闭环式全自动高速精密管件成型机

验收评价专家名单

序号	姓名	专家组职务	工作单位	从事专业	职称	签名
1	盛云庆	组长	浙江省机电设计研究院	机电工程	教授级高工、院长	盛云庆
2	傅建中	组员	浙江大学	机电一体化	教授、博导	傅建中
3	张洁	组员	教育部浙南轻工装备智能制造协同创新中心	机电一体化	副教授	张洁
4	王骏骋	组员	浙江理工大学	机械工程	副教授	王骏骋
5	计亚平	组员	机械科学研究院浙江分院有限公司	机械工程	正高级工程师	计亚平

松阳永信机械制造有限公司

2023年度省级工业新产品 闭环式全自动高速精密管件成型机

研发人员名单

序号	姓名	工作单位	从事专业	职称	职务
1	李宪寿	松阳永信机械制造有限公司	机械工程	高级工程师	总经理
2	冯传峰	松阳永信机械制造有限公司	机械制造	中级工程师	副总经理
3	邓忠	松阳永信机械制造有限公司	工业设计	高级工程师	总设计师
4	杨义和	松阳永信机械制造有限公司	机电一体化	工程师	设计师
5	罗时武	松阳永信机械制造有限公司	机械设计与制造	工程师	车间主任
6	刘峰超	松阳永信机械制造有限公司	机械制造	工程师	整机部主管
7	刘亨	松阳永信机械制造有限公司	机械制造	助理工程师	技术员
8	杨金琦	松阳永信机械制造有限公司	机械工程	助理工程师	设计师

松阳永信机械制造有限公司

2023年度省级工业新产品 闭环式全自动高速精密管件成型机

验收评价专家名单

2023年度省级工业新产品

闭环式全自动高速精密管件成型机

(立项编号：202306A01965)

验收评价专家名单

序号	姓名	专家组 职务	工作单位	专业	职称	签名
1	盛云庆	组长	浙江省机电设计研究院	机电工程	教授级高工、 院长	盛云庆
2	傅建中	组员	浙江大学	机电工程	教授、博导	傅建中
3	张洁	组员	教育部浙南轻工装备智 能制造协同创新中心	机械制造及 自动化	副教授	张洁
4	王骏骋	组员	浙江理工大学	机械工程	副教授	王骏骋
5	计亚平	组员	机械科学研究院浙江分 院有限公司	机械工程	正高级工程师	计亚平

松阳永信机械制造有限公司

2023年度省级工业新产品 闭环式全自动高速精密管件成型机

验收评价意见

2023年8月24日，受浙江省经济和信息化厅委托，松阳县经济商务局组织召开了由松阳永信机械制造有限公司承担的省级工业新产品“闭环式全自动高速精密管件成型机”（立项编号：202306A01965）评审会。专家组听取了项目开发工作总结，产品检验、科技查新、用户使用报告等，查阅了相关资料，经质询与讨论，形成验收评价意见如下：

- 1. 提供的评价资料齐全、真实、准确，符合评价要求。
- 2. 产品针对高精度无缝钢管的高效制备要求，通过让电机一驱动移动块在凹槽内移动，移动块带着转动部件和圆管一起移动，实现自动均匀冷轧；优化了挤压组件设计，通过液压缸的推力时将挤压块均匀推挤，以满足均匀成型要求，降低了制造难度和成本。产品相关技术已获实用新型专利1件，处国内同类产品先进水平。
- 3. 产品广东华矩检测技术有限公司检测（编号：HJT2396K11-079），所测指标符合相关标准及产品开发立项通知书要求，经用户使用，反映良好，具有较好的经济和社会效益。
- 4. 企业已通过ISO 9001：2015质量管理体系认证、ISO 14001:2015环境管理体系认证、ISO 45001：2018职业健康安全管理体系认证、知识产权管理体系、两化融合管理体系认证，其生产设备、工艺工装和检测手段能满足批量生产要求。

专家组认为，该产品的开发是成功的，完成了产品开发立项通知书规定的主要任务，同意通过验收评价。

专家签字： 王骏骥

2023年8月24日